

Congeladores Arcones _E-CCHM309W

	Modelo _	E-CCHM309W
	EAN_	8436555986735
Características		
Color		Blanco
Etiquetado energético		
Eficiencia energética		F
Prestaciones		
Control Electrónico con Display		Si
Nº de motores		1
Nº de estrellas		****
Clase climática		N-SN-ST-T
Consumo energético		286kwh/año
Poder de Congelación		14 kg/24h
Autonomía congelador (horas)		45 horas
Ruedas/Pata Ajustable		No
Temperatura de Congelación (Mínima-Máxima)		.-12°C -24°C
Equipamiento		
Luz interior		No
Cesta Interior		Si/1
Ruedas fácil manejo		No
Capacidad		
Total (neto L)		290L
Datos técnicos		
Tensión/Frecuencia	V/Hz	220-240v/50Hz
Nivel Sonoro		41dB/C
Potencia máxima/Fusible protección	KW/ A	115W / 1,4A
Dimensiones Producto		
Alto		850mm
Ancho		1115mm
Profundo		670mm
Dimensiones Embalaje		
Alto		885mm
Ancho		1155mm
Profundo		700mm
Peso Bruto (Kg)		47Kg
Peso Neto (Kg)		42Kg

