

Congeladores Arcones Dual System _E-CCHH9100W

		Modelo _	E-CCHH9100W
		EAN_	8436555986704
Características			
Color		Blanco	
Etiquetado energético			
Eficiencia energética		F	
Prestaciones			
Control Electrónico con Display		Si	
Nº de motores		1	
Nº de estrellas		****	
Clase climática		SN/N/ST	
Consumo energético		211kwh/año	
Poder de Congelación		6 kg/24h	
Autonomía congelador (horas)		13,5 horas	
Sistema Dual		Si	
Ruedas		2	
Pata Ajustable		2	
Temperatura de Frigorífico (Mínima-Máxima)		0°C a 8°C	
Temperatura de Congelación (Mínima-Máxima)		-14°C a -24°C	
Equipamiento			
Luz interior		Si/LED	
Cesta Interior		Si/1	
Capacidad			
Total (neto L)		98L	
Datos técnicos			
Tensión/Frecuencia	V/Hz	220-240v/50Hz	
Nivel Sonoro		40dB/C	
Potencia máxima/Fusible protección	KW/ A	90W / 0,85W	
Dimensiones Producto			
Alto		847mm	
Ancho		545mm	
Profundo		550mm	
Dimensiones Embalaje			
Alto		886mm	
Ancho		570mm	
Profundo		570mm	
Peso Bruto (Kg)		27Kg	
Peso Neto (Kg)		24Kg	

